|  |  |
| --- | --- |
| Vista Undangan | No Dokumen : 01/No.08 – Dok.03/VST/2022 |
| Mulai Berlaku : - |
| *Work Instuction /* **INSTRUKSI KERJA**  WI – **CEK KESEIMBANGAN PENDORONG MESIN** | Revisi : 1.0 |
| Tanggal Revisi : - |
| Halaman : 1 Dari X |

1. Cek pendorong mesin potong, jika :
   1. **Sisi kanan lebih maju dari sisi kiri maka** :
      1. Longgarkan *Mur* Besar bagian tengah menggunakan kunci pas ukuran 24
      2. Kencangkan *Verseng L* Kanan menggunakan kunci **L** ukuran 8
      3. Longgarkan *Verseng L* Kiri menggunakan kunci **L** ukuran 8
   2. **Sisi kiri lebih maju dari sisi kanan maka** :
      1. Longgarkan *Mur* Besar bagian tengah menggunakan kunci pas ukuran 24
      2. Kencangkan *Verseng L* Kiri menggunakan kunci **L** ukuran 8
      3. Longgarkan *Verseng L* Kanan menggunakan kunci **L** ukuran 8

*\*Notes :*

Jika cara diatas sudah di lakukan namun belum mendapatkan hasil yang maksimal, maka lebih baik untuk memanggil teknisi